

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

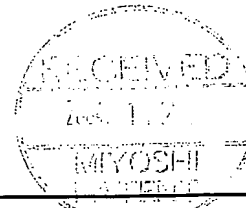
NOTIFICATION CONCERNING
SUBMISSION OR TRANSMITTAL
OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

From the INTERNATIONAL BUREAU

To:

NAKAMURA, Tomoyuki
Miyoshi International Patent Office
9th Floor, Toranomon Daiichi
Building
2-3, Toranomon 1-chome
Minato-ku
Tokyo 105-0001
Japan



Date of mailing (day/month/year) 14 January 2004 (14.01.2004)	IMPORTANT NOTIFICATION
Applicant's or agent's file reference JSONY-446PCT	
International application No. PCT/JP2003/014372	
International publication date (day/month/year) Not yet published	
Applicant SONY CORPORATION et al	International filing date (day/month/year) 12 November 2003 (12.11.2003) Priority date (day/month/year) 13 November 2002 (13.11.2002)

- By means of this Form, which replaces any previously issued notification concerning submission or transmittal of priority documents, the applicant is hereby notified of the date of receipt by the International Bureau of the priority document(s) relating to all earlier application(s) whose priority is claimed. Unless otherwise indicated by the letters "NR", in the right-hand column or by an asterisk appearing next to a date of receipt, the priority document concerned was submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b).
- (If applicable) The letters "NR" appearing in the right-hand column denote a **priority document which, on the date of mailing of this Form, had not yet been received by the International Bureau** under Rule 17.1(a) or (b). Where, under Rule 17.1(a), the priority document must be submitted by the applicant to the receiving Office or the International Bureau, but the applicant fails to submit the priority document within the applicable time limit under that Rule, **the attention of the applicant is directed** to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.
- (If applicable) An asterisk(*) appearing next to a date of receipt, in the right-hand column, denotes a **priority document submitted or transmitted to the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a) or (b)** (the priority document was received after the time limit prescribed in Rule 17.1(a) or the request to prepare and transmit the priority document was submitted to the receiving Office after the applicable time limit under Rule 17.1(b)). Even though the priority document was not furnished in compliance with Rule 17.1(a) or (b), the International Bureau will nevertheless transmit a copy of the document to the designated Offices, for their consideration. In case such a copy is not accepted by the designated Office as priority document, Rule 17.1(c) provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

<u>Priority date</u>	<u>Priority application No.</u>	<u>Country or regional Office or PCT receiving Office</u>	<u>Date of receipt of priority document</u>
13 Nove 2002 (13.11.2002)	2002-329854	JP	09 Janu 2004 (09.01.2004)

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Facsimile No. (41-22) 338.70.10

Authorized officer .

Eric SANSON (Fax 338 7010)

Telephone No. (41-22) 338 9999

12.11.03

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

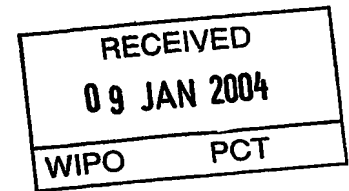
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2002年11月13日

出 願 番 号
Application Number: 特願2002-329854
[ST. 10/C]: [JP 2002-329854]

出 願 人
Applicant(s): ソニー株式会社

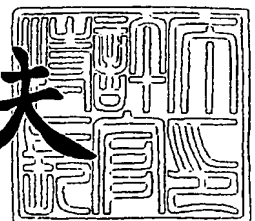


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年12月18日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 0290597004

【提出日】 平成14年11月13日

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】 B41J 2/01
B41J 2/32

【発明者】

【住所又は居所】 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5 号 ソニー株式会社
内

【氏名】 桑原 宗市

【発明者】

【住所又は居所】 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5 号 ソニー株式会社
内

【氏名】 牛ノ▲濱▼ 五輪男

【発明者】

【住所又は居所】 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5 号 ソニー株式会社
内

【氏名】 池本 雄一郎

【特許出願人】

【識別番号】 000002185

【氏名又は名称】 ソニー株式会社

【代理人】

【識別番号】 100113228

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 正

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 076197

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0103676

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 印画装置及び印画方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 インク吐出部を複数並設したものであって、各前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出方向を前記インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能なヘッドを備える印画装置であって、

前記インク吐出部の並設間隔と、前記インク吐出部によるインク液滴の複数の吐出可能な方向とから定められる前記印画装置が印画可能な複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて印画解像度を決定し、

決定した印画解像度に基づいて、インク液滴を吐出すべき前記インク吐出部を選択するとともに、選択した各前記インク吐出部のインク液滴の吐出方向を決定し、

選択した前記インク吐出部に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行する

ことを特徴とする印画装置。

【請求項2】 インク吐出部を複数並設したものであって、各前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出方向を前記インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能であり、かつ、前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度を複数の角度に設定可能なヘッドを備える印画装置であって、

前記インク吐出部の並設間隔と、前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度と、前記インク吐出部によるインク液滴の複数の吐出可能な方向とから定められる複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて印画解像度を決定し、

決定した印画解像度に基づいて、インク液滴を吐出すべき前記インク吐出部及び前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度を選択するとともに、選択した各前記インク吐出部のインク液滴の吐出方向を決定し、

選択した前記インク吐出部に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出

実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行する

ことを特徴とする印画装置。

【請求項 3】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の印画装置において、
入力された印画データに対応する前記印画装置の印画解像度を予め定めておき、その定めに基づいて、入力された印画データに応じて印画解像度を決定することを特徴とする印画装置。

【請求項 4】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の印画装置において、
入力された印画データの解像度が M である場合において、前記印画装置の印画可能な印画解像度として、 $M \times n$ (n は、自然数)、又は $M \times 1/n$ を有するときに、印画解像度を $M \times n$ 、又は $M \times 1/n$ に決定する

ことを特徴とする印画装置。

【請求項 5】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の印画装置において、
入力された印画データ中に、印画サイズの情報とともに解像度又は画素数の情報が存在するときには、印画サイズ及び解像度の情報、又は印画サイズ及び画素数の情報に基づいて、印画解像度を決定する

ことを特徴とする印画装置。

【請求項 6】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の印画装置において、
入力された印画データに応じて、一部を第 1 の印画解像度に決定するとともに、他の一部を前記第 1 の印画解像度と異なる第 2 の印画解像度に決定することを特徴とする印画装置。

【請求項 7】 インク吐出部を複数並設したヘッドを用いた印画方法であって、

各前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出方向を前記インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能にするとともに、

前記インク吐出部の並設間隔と、前記インク吐出部によるインク液滴の複数の吐出可能な方向とから定められる前記印画装置が印画可能な複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて印画解像度を決定し、

決定した印画解像度に基づいて、インク液滴を吐出すべき前記インク吐出部を

選択するとともに、選択した各前記インク吐出部のインク液滴の吐出方向を決定し、

選択した前記インク吐出部に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行する

ことを特徴とする印画方法。

【請求項 8】 インク吐出部を複数並設したヘッドを用いた印画方法であって、

各前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出方向を前記インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能とし、かつ、前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度を複数の角度に設定可能にするとともに、

前記インク吐出部の並設間隔と、前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度と、前記インク吐出部によるインク液滴の複数の吐出可能な方向とから定められる複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて印画解像度を決定し、

決定した印画解像度に基づいて、インク液滴を吐出すべき前記インク吐出部及び前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出偏向角度を選択するとともに、選択した各前記インク吐出部のインク液滴の吐出方向を決定し、

選択した前記インク吐出部に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行する

ことを特徴とする印画方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、インク吐出部を複数並設したヘッドを備える印画装置、及びインク吐出部を複数並設したヘッドを用いた印画方法に関し、印画データを最適な印画解像度で印画する技術に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来の印画装置の一例であるインクジェットプリンタ（以下、単に「プリンタ」という。）には、ノズルを有するインク吐出部を複数並設したヘッドが設けられている。そして、各インク吐出部からインク液滴を印画物に対して吐出し、画像を形成する。

ここで、ヘッドの印画解像度は、インク吐出部の並設間隔によって決定される。例えば、解像度が 300 dpi の場合には、インク吐出部の間隔は約 84.6 μm に設定されている。

【0003】

そして、例えば 300 dpi のヘッドで 300 dpi の解像度で印画を行う場合の他に、インク吐出部からのインク液滴の吐出を間引くことで、150 dpi 等、本来のヘッドの解像度の $1/n$ （ n は正数）で印画を行うことも可能である。

あるいは、同一印画位置においてヘッドを複数回移動させて、インク吐出部の間隔の $1/n$ の間隔でインク液滴を着弾させることにより、ヘッド本来の解像度の n 倍、例えば 600 dpi や 1200 dpi で印画を行うことも可能である。

【0004】**【発明が解決しようとする課題】**

しかし、前述の従来の技術において、印画データとプリンタの解像度とが合っていない場合には、印画データを、プリンタの解像度に補間して変換する必要があるが、この変換によって解像度を劣化させてしまうという問題があった。

図 11 (a) は、600 dpi の画像であって、42.3 μm のピッチで形成された白黒ラインを拡大して図示したものである。この印画データを、例えば 720 dpi の解像度を有するプリンタで印画しようとするときには、600 dpi から 720 dpi の画像に変換することとなるが、この変換の際に、画像としての解像度が劣化し、同図 (b) に示すように、解像度が劣化した画像が印画されていた。

【0005】

また、印画紙の幅方向にヘッドを移動させつつインク液滴の吐出を行うシリア

ルヘッドを備えるプリンタでは、紙送り方向に対するヘッドのずらし量を変化させることで解像度を変化させることもできるが、必要とされる解像度によっては極めて細かいずらし量が必要となり非常に印画時間が長くなるという問題があった。また、印画紙の略幅全体にわたってインク吐出部を並設したラインヘッドを備えるプリンタでは、固定されたラインヘッドの各インク吐出部からインク液滴を吐出するだけで、ラインヘッドは印画紙の幅方向に移動しないので、解像度を変化させることができないという問題があった。

【0006】

したがって、本発明が解決しようとする課題は、本件出願人により既に提案されている、インク各吐出部からインク液滴を複数の方向に偏向させることができる技術（特願 2002-112947 等）を利用して、解像度を変化させて印画できるようにするとともに、解像度を変化させる場合に画像の劣化が少なくなるように制御することであり、特に印画紙の略幅全体にわたってインク吐出部を並設したラインヘッドを備えるプリンタで高い効果が得られるものである。

【0007】

【課題を解決するための手段】

本発明は、以下の解決手段によって、上述の課題を解決する。

本発明の 1 つである請求項 1 の発明は、インク吐出部を複数並設したものであって、各前記インク吐出部から吐出されるインク液滴の吐出方向を前記インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能なヘッドを備える印画装置であって、前記インク吐出部の並設間隔と、前記インク吐出部によるインク液滴の複数の吐出可能な方向とから定められる前記印画装置が印画可能な複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて印画解像度を決定し、決定した印画解像度に基づいて、インク液滴を吐出すべき前記インク吐出部を選択するとともに、選択した各前記インク吐出部のインク液滴の吐出方向を決定し、選択した前記インク吐出部に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち、入力された印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行することを特徴とする。

【0008】

(作用)

上記発明においては、印画装置のヘッドは、インク液滴の吐出方向を、インク吐出部の並設方向において複数の方向に偏向可能に形成されている。

この印画装置に印画データが入力されると、その印画データに応じて最適な印画解像度が決定される。そして、印画解像度が決定されると、インク液滴を吐出すべきインク吐出部が選択され、その選択されたインク吐出部に対し、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号が送信される。この吐出実行信号に従い、インク吐出部は、インク液滴を所定の方向に吐出する。したがって、印画データに最適な印画解像度で印画を行うことが可能となる。

【0009】

【発明の実施の形態】

以下、図面等を参照して、本発明の一実施形態について説明する。

図1は、本発明による印画装置を適用したサーマル方式のインクジェットプリンタ（以下、単に「プリンタ」という。）のヘッド11を示す分解斜視図である。図1において、ノズルシート17は、バリア層16上に貼り合わされるが、このノズルシート17を分解して図示している。

【0010】

ヘッド11において、基板部材14は、シリコン等から成る半導体基板15と、この半導体基板15の一方の面に析出形成された発熱抵抗体13（エネルギー発生手段）とを備えるものである。発熱抵抗体13は、半導体基板15上に形成された導体部（図示せず）を介して、後述する回路と電気的に接続されている。

【0011】

また、バリア層16は、例えば、露光硬化型のドライフィルムレジストからなり、半導体基板15の発熱抵抗体13が形成された面の全体に積層された後、フォトリソプロセスによって不要な部分が除去されることにより形成されている。

さらにまた、ノズルシート17は、複数のノズル18が形成されたものであり、例えば、ニッケルによる電鍍技術により形成され、ノズル18の位置が発熱抵抗体13の位置と合うように、すなわちノズル18が発熱抵抗体13に対向するようにバリア層16の上に貼り合わされている。

【0012】

インク液室12は、発熱抵抗体13を囲むように、基板部材14とバリア層16とノズルシート17とから構成されたものである。すなわち、基板部材14は、図中、インク液室12の底壁を構成し、バリア層16は、インク液室12の側壁を構成し、ノズルシート17は、インク液室12の天壁を構成する。これにより、インク液室12は、図1中、右側前方面に開口面を有し、この開口面とインク流路（図示せず）とが連通される。

【0013】

上記の1個のヘッド11には、通常、100個単位の複数の発熱抵抗体13、及び各発熱抵抗体13を備えたインク液室12を備え、プリンタの制御部からの指令によってこれら発熱抵抗体13のそれぞれを一意に選択して発熱抵抗体13に対応するインク液室12内のインクを、インク液室12に対向するノズル18から吐出させることができる。

【0014】

すなわち、ヘッド11と結合されたインクタンク（図示せず）から、インク液室12にインクが満たされる。そして、発熱抵抗体13に短時間、例えば、1～3 μ secの間パルス電流を流すことにより、発熱抵抗体13が急速に加熱され、その結果、発熱抵抗体13と接する部分に気相のインク気泡が発生し、そのインク気泡の膨張によってある体積のインクが押しのけられる（インクが沸騰する）。これによって、ノズル18に接する部分の上記押しのけられたインクとほぼ同等の体積のインクが液滴としてノズル18から吐出され、印画紙上に着弾される。

【0015】

なお、本明細書において、1つのインク液室12と、このインク液室12内に配置された発熱抵抗体13と、その上部に配置されたノズル18とから構成される部分を、「インク吐出部」と称する。すなわち、ヘッド11は、複数のインク吐出部を並設したものである。

【0016】

さらに本実施形態では、複数のヘッド11を印画紙幅方向に並べて、ラインヘ

ッドを形成している。図2は、ラインヘッド10の実施形態を示す平面図である。図2では、4つのヘッド11（「N-1」、「N」、「N+1」及び「N+2」）を図示している。ラインヘッド10を形成する場合には、図1中、ヘッド11からノズルシート17を除く部分（ヘッドチップ）を複数並設する。そして、これらのヘッドチップの上部に、全てのヘッドチップの各インク吐出部に対応する位置にノズル18が形成された1枚のノズルシート17を貼り合わせることで、ラインヘッド10を形成する。

【0017】

続いて、本実施形態のインク吐出部をより詳細に説明する。

図3は、ヘッド11のインク吐出部をより詳細に示す平面図及び側面の断面図である。図3の平面図では、ノズル18を1点鎖線で図示している。

図3に示すように、本実施形態では、1つのインク液室12内には、2つに分割された発熱抵抗体13が並設されている。さらに、分割された2つの発熱抵抗体13の並び方向は、ノズル18（インク吐出部）の並び方向（図3中、左右方向）である。

【0018】

このように、1つの発熱抵抗体13を縦割りにした2分割型のものでは、長さが同じで幅が半分になるので、発熱抵抗体13の抵抗値は、倍の値になる。この2つに分割された発熱抵抗体13を直列に接続すれば、2倍の抵抗値を有する発熱抵抗体13が直列に接続されることとなり、抵抗値は4倍となる。

【0019】

ここで、インク液室12内のインクを沸騰させるためには、発熱抵抗体13に一定の電力を加えて発熱抵抗体13を加熱する必要がある。この沸騰時のエネルギーにより、インク液滴を吐出させるためである。そして、抵抗値が小さいと、流す電流を大きくする必要があるが、発熱抵抗体13の抵抗値を高くすることにより、少ない電流で沸騰させることができるようになる。

【0020】

これにより、電流を流すためのトランジスタ等の大きさも小さくすることができ、省スペース化を図ることができる。なお、発熱抵抗体13の厚みを薄く形成

すれば抵抗値を高くすることができるが、発熱抵抗体 13 として選定される材料や強度（耐久性）の観点から、発熱抵抗体 13 の厚みを薄くするには一定の限界がある。このため、厚みを薄くすることなく、分割することで、発熱抵抗体 13 の抵抗値を高くしている。

【0021】

また、1つのインク液室 12 内に 2 つに分割された発熱抵抗体 13 を備えた場合には、各々の発熱抵抗体 13 がインクを沸騰させる温度に到達するまでの時間（気泡発生時間）を同時にすれば、2つの発熱抵抗体 13 上で同時にインクが沸騰し、インク液滴は、ノズル 18 の中心軸方向に吐出される。

【0022】

これに対し、2つの分割した発熱抵抗体 13 の気泡発生時間に時間差が生じると、2つの発熱抵抗体 13 上で同時にインクが沸騰しない。これにより、インク液滴の吐出方向は、ノズル 18 の中心軸方向からずれ、偏向して吐出される。これにより、偏向なくインク液滴が吐出されたときの着弾位置からずれた位置にインク液滴が着弾されることとなる。

【0023】

図 4 は、インク液滴の吐出方向の偏向を説明する図である。図 4 において、インク液滴 i の吐出面に対して垂直にインク液滴 i が吐出されると、偏向なくインク液滴 i が吐出される。これに対し、インク液滴 i の吐出方向が偏向して、吐出角度が垂直位置から θ だけずれると（図 4 中、Z1 又は Z2 方向）、吐出面と印画紙 P 面（インク i の着弾面）までの間の距離を H（H は、ほぼ一定）としたとき、インク液滴 i の着弾位置は、

$$\Delta L = H \times \tan \theta$$

だけずれることとなる。

【0024】

図 5（a）、（b）は、2分割した発熱抵抗体 13 のインクの気泡発生時間差と、インク液滴の吐出角度との関係を示すグラフであり、コンピュータによるシミュレーション結果を示すものである。このグラフにおいて、X 方向は、ノズル 18 の並び方向であり、Y 方向は、X 方向に垂直な方向（印画紙の搬送方向）で

ある。また、図5(c)は、2分割した発熱抵抗体13のインクの気泡発生時間差として、2分割した発熱抵抗体13間の電流量の差、すなわち、偏向電流を横軸にとり、インク液滴の着弾位置でのずれ量（インク液滴の吐出面から印画紙の着弾位置までの間の距離を約2mmとして実測）を縦軸にとった場合の実測値データである。図5(c)では、発熱抵抗体13の主電流を80mAとして、片方の発熱抵抗体13に前記偏向電流を重畳し、インク液滴の偏向吐出を行った。

【0025】

ノズル18の並び方向に2分割した発熱抵抗体13の気泡発生に時間差を有する場合には、図5に示すように、インク液滴の吐出角度が垂直でなくなり、ノズル18の並び方向におけるインク液滴の吐出角度 θ_x は、気泡発生時間差とともに大きくなる。

そこで、本実施形態では、この特性を利用し、2分割した発熱抵抗体13を設け、各発熱抵抗体13に流す電流量を変えることで、2つの発熱抵抗体13上の気泡発生時間に時間差が生じるように制御して、インク液滴の吐出方向を偏向させるようにしている（吐出方向偏向手段）。

【0026】

例えば2分割した発熱抵抗体13の抵抗値が製造誤差等により同一値になっていない場合には、2つの発熱抵抗体13に気泡発生時間差が生じるので、インク液滴の吐出角度が垂直でなくなり、インク液滴の着弾位置が本来の位置からずれる。しかし、2分割した発熱抵抗体13に流す電流量を変えることにより、各発熱抵抗体13上の気泡発生時間を制御し、2つの発熱抵抗体13の気泡発生時間を同時にすれば、インク液滴の吐出角度を垂直にすることも可能となる。

【0027】

例えばラインヘッド10において、特定の1又は2以上のヘッド11全体のインク液滴の吐出方向を、本来の吐出方向に対して偏向させることにより、製造誤差等によってインク液滴が所定の方に吐出されないヘッド11の吐出方向を矯正し、所定の方にインク液滴が吐出されるようにすることができる。

【0028】

また、1つのヘッド11において、1又は2以上の特定のインク吐出部からの

インク液滴の吐出方向だけを偏向させることが挙げられる。例えば、1つのヘッド11において、特定のインク吐出部からのインク液滴の吐出方向が、他のインク吐出部からのインク液滴の吐出方向に対して平行でない場合には、その特定のインク吐出部からのインク液滴の吐出方向だけを偏向させて、他のインク吐出部からのインク液滴の吐出方向に対して平行になるように調整することができる。

【0029】

さらにまた、ラインヘッド10の場合には、インク液滴を吐出することができないか、又は吐出が不十分なインク吐出部があると、そのインク吐出部に対応する画素列（インク吐出部の並び方向に垂直な方向）には、インク液滴が全く吐出されないか、又はほとんど吐出されないため、ドットが形成されなくなり、縦の白スジとなって現れ、印画品位を低下させてしまう。しかし、本実施形態を用いれば、近隣に位置する他のインク吐出部によって、インク液滴を十分に吐出することができないインク吐出部の代わりにインク液滴を吐出することが可能となる。

【0030】

次に、吐出方向偏向手段についてより具体的に説明する。本実施形態における吐出方向偏向手段は、カレントミラー回路（以下、CM回路という）を含むものである。

図6は、本実施形態の吐出方向偏向手段を具体化した回路図である。まず、この回路に用いられる要素及び接続状態を説明する。

図6において、抵抗 R_h-A 及び R_h-B は、上述した、2分割された発熱抵抗体13の抵抗であり、両者は直列に接続されている。抵抗電源 V_h は、抵抗 R_h-A 及び R_h-B に電圧を与えるための電源である。

【0031】

図6に示す回路では、トランジスタとしてM1～M21を備えており、トランジスタM4、M6、M9、M11、M14、M16、M19及びM21はPMOSトランジスタであり、その他はNMOSトランジスタである。図6の回路では、例えばトランジスタM2、M3、M4、M5及びM6により一組のCM回路を構成しており、合計4組のCM回路を備えている。

【0032】

この回路では、トランジスタM6のゲートとドレイン及びM4のゲートが接続されている。また、トランジスタM4とM3、及びトランジスタM6とM5のドレイン同士が接続されている。他のCM回路についても同様である。

さらにまた、CM回路の一部を構成するトランジスタM4、M9、M14及びM19、並びにトランジスタM3、M8、M13及びM18のドレインは、抵抗Rh-AとRh-Bとの中点に接続されている。

【0033】

また、トランジスタM2、M7、M12及びM17は、それぞれ、各CM回路の定電流源となるものであり、そのドレインがそれぞれトランジスタM3、M8、M13及びM18のソースに接続されている。

さらにまた、トランジスタM1は、そのドレインが抵抗Rh-Bと直列に接続され、吐出実行入力スイッチAが1（ON）になったときにONになり、抵抗Rh-A及びRh-Bに電流を流すように構成されている。

【0034】

また、ANDゲートX1～X9の出力端子は、それぞれトランジスタM1、M3、M5、・・・のゲートに接続されている。なお、ANDゲートX1～X7は、2入力タイプのものであるが、ANDゲートX8及びX9は、3入力タイプのものである。ANDゲートX1～X9の入力端子の少なくとも1つは、吐出実行入力スイッチAと接続されている。

【0035】

さらにまた、XNORゲートX10、X12、X14及びX16のうち、1つの入力端子は、偏向方向切替えスイッチCと接続されており、他の1つの入力端子は、偏向制御スイッチJ1～J3、又は吐出角補正スイッチSと接続されている。

偏向方向切替えスイッチCは、インクの吐出方向を、ノズル18の並び方向において、どちら側に偏向させるかを切り替えるためのスイッチである。偏向方向切替えスイッチCが1（ON）になると、XNORゲートX10の一方の入力が1になる。

また、偏向制御スイッチ J 1 ~ J 3 は、それぞれ、インクの吐出方向を偏向させるときの偏向量を決定するためのスイッチであり、例えば入力端子 J 3 が 1 (ON) になると、XNOR ゲート X 10 の入力の 1 つが 1 になる。

【0036】

さらに、XNOR ゲート X 10 ~ X 16 の各出力端子は、AND ゲート X 2、X 4、... の 1 つの入力端子に接続されるとともに、NOT ゲート X 11、X 13、... を介して AND ゲート X 3、X 5、... の 1 つの入力端子に接続されている。また、AND ゲート X 8 及び X 9 の入力端子の 1 つは、吐出角補正スイッチ K と接続されている。

【0037】

さらにまた、偏向振幅制御端子 B は、偏向 1 ステップの振幅を決定するための端子であって、各 CM 回路の定電流源となるトランジスタ M 2、M 7、... の電流値を決める端子であり、トランジスタ M 2、M 7、... のゲートにそれぞれ接続されている。偏向振幅を 0 にするにはこの端子を 0 V にすれば、電流源の電流が 0 となり、偏向電流が流れず、振幅を 0 にすることができる。この電圧を徐々に上げていくと、電流値は次第に増大し、偏向電流を多く流すことができ、偏向振幅も大きくできる。

すなわち、適正な偏向振幅を、この端子に印加する電圧で制御できるものである。

【0038】

また、抵抗 R_{h-B} に接続されたトランジスタ M 1 のソース、及び各 CM 回路の定電流源となるトランジスタ M 2、M 7、... のソースは、グラウンド (GND) に接地されている。

【0039】

以上の構成において、各トランジスタ M 1 ~ M 21 にかっこ書で付した「XN (N=1、2、4、又は 50)」の数字は、素子の並列状態を示し、例えば「X1」(M12 ~ M21) は、標準の素子を有することを示し、「X2」(M7 ~ M11) は、標準の素子 2 個を並列に接続したものと等価な素子を有することを示す。以下、「XN」は、標準の素子 N 個を並列に接続したものと等価な素子を

有することを示している。

【0040】

これにより、トランジスタM2、M7、M12、及びM17は、それぞれ「X4」、「X2」、「X1」、「X1」であるので、これらのトランジスタのゲートとグラウンド間に適当な電圧を与えると、それぞれのドレイン電流は、4:2:1:1の比率になる。

【0041】

次に、本回路の動作について説明するが、最初に、トランジスタM3、M4、M5及びM6からなるCM回路のみに着目して説明する。

吐出実行入力スイッチAは、インクを吐出するときだけ1 (ON) になる。

例えば、A=1、B=2.5V印加、C=1及びJ3=1であるとき、XNORゲートX10の出力は1になるので、この出力1と、A=1がANDゲートX2に☐入力され、ANDゲートX2の出力は1になる。よって、トランジスタM3はONになる。

また、XNORゲートX10の出力が1であるときには、NOTゲートX11の出力は0であるので、この出力0と、A=1がANDゲートX3の入力となるので、ANDゲートX3の出力は0になり、トランジスタM5はOFFとなる。

【0042】

よって、トランジスタM4とM3のドレイン同士、及びトランジスタM6とM5のドレイン同士が接続されているので、上述のようにトランジスタM3がON、かつM5がOFFであるときには、トランジスタM4からM3に電流が流れるが、トランジスタM6からM5には電流は流れない。さらに、CM回路の特性により、トランジスタM6に電流が流れないときには、トランジスタM4にも電流は流れない。また、トランジスタM2のゲートに2.5V印加されているので、それに応じた電流が、上述の場合には、トランジスタM3、M4、M5、及びM6のうち、トランジスタM3からM2にのみ流れる。

【0043】

この状態において、トランジスタM5のゲートがOFFなのでトランジスタM6には電流が流れず、そのミラーとなるトランジスタM4にも電流は流れない。

抵抗 R_{h-A} と抵抗 R_{h-B} には、本来同じ電流 I_h が流れるが、トランジスタ M_3 のゲートがONである状態では、トランジスタ M_2 で決定した電流値をトランジスタ M_3 を通して、抵抗 R_{h-A} と抵抗 R_{h-B} の midpoint から引き出すため、抵抗 R_{h-A} 側を流れる電流のみ、トランジスタ M_2 で決定した電流値が加算されるかたちとなる。

よって、 $I_{R_{h-A}} > I_{R_{h-B}}$ となる。

【0044】

以上は $C=1$ の場合であるが、次に $C=0$ である場合、すなわち偏向方向切替えスイッチ C の入力のみを異ならせた場合（その他のスイッチ A 、 B 、 J_3 は、上記と同様に1とする）は、以下のようになる。

$C=0$ 、かつ $J_3=1$ であるときには、XNORゲート X_{10} の出力は0となる。これにより、ANDゲート X_2 の入力は、 $(0, 1 (A=1))$ となるので、その出力は0になる。よって、トランジスタ M_3 はOFFとなる。

また、XNORゲート X_{10} の出力が0となれば、NOTゲート X_{11} の出力は1になるので、ANDゲート X_3 の入力は、 $(1, 1 (A=1))$ となり、トランジスタ M_5 はONになる。

【0045】

トランジスタ M_5 がONであるとき、トランジスタ M_6 には電流が流れるが、これとCM回路の特性から、トランジスタ M_4 にも電流が流れる。

よって、抵抗電源 V_h により、抵抗 R_{h-A} 、トランジスタ M_4 、及びトランジスタ M_6 に電流が流れる。そして、抵抗 R_{h-A} に流れた電流は、全て抵抗 R_{h-B} に流れる（トランジスタ M_3 はOFFであるので、抵抗 R_{h-A} を流れ出た電流はトランジスタ M_3 側には分岐しない）。また、トランジスタ M_4 を流れた電流は、トランジスタ M_3 がOFFであるので、全て抵抗 R_{h-B} 側に流入する。さらにまた、トランジスタ M_6 に流れた電流は、トランジスタ M_5 に流れる。

【0046】

以上より、 $C=1$ であるときには、抵抗 R_{h-A} を流れた電流は、抵抗 R_{h-B} 側とトランジスタ M_3 側とに分岐して流れ出たが、 $C=0$ であるときには、抵

抵抗 R_{h-B} には、抵抗 R_{h-A} を流れた電流の他、トランジスタ M_4 を流れた電流が入り込む。その結果、抵抗 R_{h-A} と抵抗 R_{h-B} とに流れる電流は、 $R_{h-A} < R_{h-B}$ となる。そして、その比率は、 $C=1$ と $C=0$ とで対称となる。

【0047】

以上のようにして、抵抗 R_{h-A} と抵抗 R_{h-B} とに流れる電流量を異ならせることで、2分割した発熱抵抗体 13 上の気泡発生時間差を設けることができる。これにより、インク液滴の吐出方向を偏向させることができる。

また、 $C=1$ と $C=0$ とで、インク液滴の吐出方向を、ノズル 18 の並び方向において対称位置に切り替えることができる。

【0048】

なお、以上の説明は、偏向制御スイッチ J_3 のみが ON/OFF のときであるが、偏向制御スイッチ J_2 及び J_1 をさらに ON/OFF させれば、さらに細かく抵抗 R_{h-A} と抵抗 R_{h-B} とに流す電流量を設定することができる。

すなわち、偏向制御スイッチ J_3 により、トランジスタ M_4 及び M_6 に流す電流を制御することができるが、偏向制御スイッチ J_2 により、トランジスタ M_9 及び M_{11} に流す電流を制御することができる。さらにまた、偏向制御スイッチ J_1 により、トランジスタ M_{14} 及び M_{16} に流す電流を制御することができる。

【0049】

そして、上述したように、各トランジスタには、トランジスタ M_4 及び M_6 : トランジスタ M_9 及び M_{11} : トランジスタ M_{14} 及び M_{16} = 4 : 2 : 1 の比率のドレイン電流を流すことができる。これにより、インク液滴の吐出方向を、偏向制御スイッチ $J_1 \sim J_3$ の 3 ビットを用いて、 $(J_1, J_2, J_3) = (0, 0, 0)$ 、 $(0, 0, 1)$ 、 $(0, 1, 0)$ 、 $(0, 1, 1)$ 、 $(1, 0, 0)$ 、 $(1, 0, 1)$ 、 $(1, 1, 0)$ 、及び $(1, 1, 1)$ の 8 ステップに変化させることができる。

【0050】

さらに、トランジスタ M_2 、 M_7 、 M_{12} 及び M_{17} のゲートとグラウンド間に与える電圧を変えれば、電流量を変えることができるので、各トランジスタに

流れるドレイン電流の比率は、4 : 2 : 1 のままで、1 ステップ当たりの偏向量を変えることができる。

【0051】

さらにまた、上述したように、偏向方向切替えスイッチ C により、その偏向方向を、ノズル 18 の並び方向に対して対称位置に切り替えることができる。

図 2 に示すように、本実施形態のラインヘッド 10 は、複数のヘッド 11 を印画紙幅方向に並べるとともに、隣同士のヘッド 11 が対向するように（隣のヘッド 11 に対して 180 度回転させて配置し）、いわゆる千鳥配列をしている。この場合には、隣同士にある 2 つのヘッド 11 に対して、偏向制御スイッチ J1 ~ J3 から共通の信号を送ると、隣同士にある 2 つのヘッド 11 で偏向方向が逆転してしまう。このため、本実施形態では、偏向方向切替えスイッチ C を設けて、1 つのヘッド 11 全体の偏向方向を対称に切り替えることができるようにしている。

【0052】

これにより、複数のヘッド 11 をいわゆる千鳥配列してラインヘッドを形成した場合、図 2 において、ヘッド 11 のうち、偶数位置にあるヘッド N、N+2、... については C=0 に設定し、奇数位置にあるヘッド N-1、N+1、... については C=1 に設定すれば、ラインヘッド 10 における各ヘッド 11 の偏向方向を一定方向にすることができる。

【0053】

また、吐出角補正スイッチ S 及び K は、インクの吐出方向を偏向させるためのスイッチである点で偏向制御スイッチ J1 ~ J3 と同様であるが、インクの吐出角度の補正のために用いられるスイッチである。

先ず、吐出角補正スイッチ K は、補正を行うか否かを定めるためのスイッチであり、K=1 で補正を行い、K=0 で補正を行わないように設定される。

また、吐出角補正スイッチ S は、ノズル 18 の並び方向に対していずれの方向に補正を行うかを定めるためのスイッチである。

【0054】

例えば、K=0（補正を行わない場合）であるとき、AND ゲート X8 及び X

9の3入力のうち、1入力が0になるので、ANDゲートX8及びX9の出力は、ともに0になる。よって、トランジスタM18及びM20はOFFになるので、トランジスタM19及びM21もまた、OFFになる。これにより、抵抗Rh-Aと抵抗Rh-Bとに流れる電流に変化はない。

【0055】

これに対し、K=1であるときに、例えばS=0、及びC=0であるとする、XNORゲートX16の出力は1になる。よって、ANDゲートX8には、(1、1、1)が入力されるので、その出力は1になり、トランジスタM18はONになる。また、ANDゲートX9の入力の1つは、NOTゲートX17を介して0となるので、ANDゲートX9の出力は0になり、トランジスタM20はOFFになる。よって、トランジスタM20がOFFであるので、トランジスタM21には電流は流れない。

【0056】

また、CM回路の特性より、トランジスタM19にも電流は流れない。しかし、トランジスタM18はONであるので、抵抗Rh-Aと抵抗Rh-Bとの中点から電流が流出し、トランジスタM18に電流が流れ込む。よって、抵抗Rh-Aに対して抵抗Rh-Bに流れる電流量を少なくすることができる。これにより、インク液滴の吐出角度の補正を行い、インク液滴の着弾位置をノズル18の並び方向に所定量だけ補正することができる。

なお、上記実施形態では、吐出角補正スイッチS及びKからなる2ビットによる補正を行うようにしたが、スイッチ数を増加させれば、さらに細かな補正を行うことができる。

【0057】

以上のJ1～J3、S及びKの各スイッチを用いて、インク液滴の吐出方向を偏向させる場合に、その電流（偏向電流Idef）は、

$$\text{(式1)} \quad I_{def} = J3 \times 4 \times I_s + J2 \times 2 \times I_s + J1 \times I_s + S \times K \times I_s$$

$$= (4 \times J3 + 2 \times J2 + J1 + S \times K) \times I_s$$

と表すことができる。

【0058】

式1において、J1、J2及びJ3には、+1又は-1が与えられ、Sには、+1又は-1が与えられ、Kには、+1又は0が与えられる。

式1から理解できるように、J1、J2及びJ3の各設定により、偏向電流を8段階に設定することができるとともに、J1～J3の設定と独立に、S及びKにより補正を行うことができる。

【0059】

また、偏向電流は、正の値として4段階、負の値として4段階に設定することができるので、インク液滴の偏向方向は、ノズル18の並び方向において両方向に設定することができる。例えば、図4において、垂直方向に対し、左側に θ だけ偏向させることもでき（図4中、Z1方向）、右側に θ だけ偏向させることもできる（図4中、Z2方向）。さらに、 θ の値、すなわち偏向量は、任意に設定することができる。

【0060】

また、偏向振幅制御端子Bの印加電圧値を制御することで、インク液滴の吐出偏向角度を変えることができる（例えば、D/Aコンバータを用いてデジタル的に制御できる）。

【0061】

したがって、各トランジスタM2、M7、M12は、上述のように、それぞれ「X4」、「X2」、「X1」の比率であるので、それぞれのドレイン電流は、4：2：1となる。よって、偏向振幅制御端子Bに印加された電圧値に応じた範囲で8段階に電流量を変えることができる。これにより、インク液滴の吐出偏向角度を8段階に調整することができる。なお、トランジスタの数をさらに増やせば、さらに細かく電流量を変えることができるのは勿論である。

【0062】

偏向振幅制御端子Bに印加された電圧値に応じて、例えば、図7に示すように、吐出偏向角度（この例では、最大振れ量）を α に設定することもでき、あるいは図10に示すように、吐出偏向角度を β （ $\neq \alpha$ ）に設定することもできる。

【0063】

次に、以上の構成を用いて、解像度を変化させて印画する場合の例について説明する。

図7は、ヘッド11の各インク吐出部N1～N3からインク液滴が偏向して吐出される状態を示す図である。図7では、各インク吐出部N1等からのインク液滴の吐出偏向方向を、上述したように、偏向制御スイッチJ1～J3の3ビットを用いて、8つの異なる方向に吐出できるように設定されているものとする。また、偏向振幅制御端子Bに印加された電圧値に応じて、吐出偏向角度（最大振れ量）が α に設定されているものとする。

【0064】

ここで、図7中、隣接する2つのインク吐出部、例えばインク吐出部N1及びN2において、左側のインク吐出部N1から最も右側にインク液滴が吐出されたときのインク液滴の着弾位置D1と、右側のインク吐出部N2から最も左側にインク液滴が吐出されたときのインク液滴の着弾位置D2との間の間隔L1と、1つのインク吐出部N1等から8つの方向にインク液滴が吐出されたときの各インク液滴の着弾間隔L2とは、ともに等しく $5.3\mu\text{m}$ となるように、吐出偏向角度 α が設定されている。

さらにまた、インク吐出部N1等（ノズル18）の間隔は、 $42.3\mu\text{m}$ 、すなわち600dpiに形成されているものとする。

【0065】

このとき、図7中、全てのインク吐出部N1等において、吐出可能な8つの偏向方向のうち、左から数えて4番目の偏向方向によってインク液滴を吐出するとき（図7中、その吐出方向を太線で示す）、各インク吐出部N1等から吐出されるインク液滴の着弾間隔は、インク吐出部N1等の並設間隔に等しく、 $42.3\mu\text{m}$ 、すなわち600dpiとなる。

【0066】

これに対し、図8に示すように、全てのインク吐出部N1等から、吐出可能な8つの偏向方向の全ての方向にインクを吐出するとき（この場合には、各インク吐出部N1等は、1ライン（インク吐出部N1等の並設方向のライン）上に、8回インク液滴を吐出することとなる。）、インク液滴の着弾位置間隔は、 5.3

μm 、すなわち 4800 dpi となる。

【0067】

また、図 9 において、左側のインク吐出部 N 1 からは、左側から数えて 4 番目の偏向方向にインク液滴を吐出し、中央のインク吐出部 N 2 からは、左側から数えて 1 番目及び 6 番目の方向にインク液滴を吐出し、右側のインク吐出部 N 3 からは、左側から数えて 3 番目及び 8 番目の方向にインク液滴を吐出するとする。すなわち、インク吐出部 N 1 は、1 つのラインに 1 回インク液滴を吐出するが、インク吐出部 N 2 及び N 3 は、1 つのラインに 2 回インク液滴を吐出する。

このようにしたとき、インク液滴の着弾間隔は、 $5.3 \mu\text{m}$ の 5 倍、すなわち $26.5 \mu\text{m}$ となり、960 dpi に相当する。

【0068】

さらにまた、図 10 は、吐出偏向角度を α から β に変更したときの例を示す図である。上述したように、偏向振幅制御端子 B に印加された電圧値に応じて、吐出偏向角度を、 α から β に変更することができる。

ここで、吐出偏向角度 β のときには、1 つのインク吐出部 N 1 等から 8 つの方向にインク液滴が吐出されたときの各インク液滴の着弾間隔 $L 2'$ (図 7 の $L 2$ に相当するもの) は、 $7.06 \mu\text{m}$ に設定されているものとする。

【0069】

また、隣接する 2 つのインク吐出部、例えばインク吐出部 N 1 及び N 2 において、左側のインク吐出部 N 1 から、左から数えて 7 番目の方向にインク液滴が吐出されたときのインク液滴の着弾位置 D 3 と、右側のインク吐出部 N 2 から、最も左側にインク液滴が吐出されたときのインク液滴の着弾位置 D 3 とが、略同一となるように設定されている。同様に、左側のインク吐出部 N 1 から、最も右側にインク液滴が吐出されたときのインクの着弾位置 D 4 と、右側のインク吐出部 N 2 から、左から数えて 2 番目の方向にインク液滴が吐出されたときのインク液滴の着弾位置 D 4 とが、略同一となるように設定されている。

【0070】

図 10 において、左側のインク吐出部 N 1 からは、左側から数えて 4 番目の方向にインク液滴を吐出し、中央のインク吐出部 N 2 からは、左側から数えて 3 番

目の方向にインク液滴を吐出し、右側のインク吐出部N3からは、左側から数えて2番目及び7番目の方向にインク液滴を吐出するとする。すなわち、インク吐出部N1及びN2は、1つのラインに1回インク液滴を吐出するが、インク吐出部N3は、1つのラインに2回インク液滴を吐出する。

このようにしたとき、インク液滴の着弾間隔は、 $7.06\mu\text{m}$ の5倍、すなわち $35.3\mu\text{m}$ となり、 720dpi に相当する。

【0071】

以上のように、各インク吐出部N1等が8つの方向にインク液滴を偏向して吐出することができるとき、各インク吐出部N1等からの吐出方向を変えることにより、複数の解像度で印画を行うことができる。

さらに、吐出偏向角度を変更することで、さらに異なる解像度で印画を行うことができる。

【0072】

本実施形態のプリンタの本来の印画解像度は、図7に示したように 600dpi であるが、各インク吐出部N1等からのインク液滴の吐出を間引くことにより、 300dpi や 150dpi での印画も可能となる。また、図8で示した 4800dpi 以外に、図7の2倍又は4倍の密度で印画することにより、 1200dpi 又は 2400dpi での印画も可能となる。

さらにまた、図9で示したような 960dpi や、このインク液滴の着弾間隔を $1/2$ に間引くことにより 480dpi 、あるいは $1/3$ に間引くことにより 320dpi での印画も可能となる。

【0073】

さらに、図8で示したインク液滴の着弾間隔を $1/3$ に間引くことにより、 1600dpi 、あるいはさらにその半分に間引いて 800dpi での印画も可能となる。

また、図10で示した 720dpi の他、半分に間引いて 360dpi での印画も可能となる。

【0074】

本実施形態では、プリンタに印画データが入力されたときに、その入力された

印画データに応じて印画解像度を決定する。例えば、印画データの解像度が 3 0 0 d p i であれば、印画解像度を、印画データの解像度と等しく設定することもできるが、印画解像度を変更することも可能である。印画解像度を変更する場合には、コンピュータやプリンタ側での使用者の操作によって変更することも可能であるが、印画データに応じて対応する印画解像度をプリンタ側で予め設定しておき、自動的に印画解像度の変更を行うことも可能である。例えば、入力された印画データ中の、印画サイズの情報及び解像度の情報に基づいて、又は印画サイズの情報及び画素数の情報に基づいて、解像度劣化の少ない印画解像度に変更することが挙げられる。

また、解像度を変更する場合に、印画データの解像度が M d p i であるとき、変更後の印画解像度として、 $M \times n$ （ n は、自然数）、又は $M \times 1 / n$ にすれば、解像度の劣化を少なくすることができ、好ましい。

【0 0 7 5】

さらにまた、印画解像度を決定する場合には、印画データの全てを同一の印画解像度に決定する場合の他に、一部を第 1 の印画解像度に決定するとともに、他の一部を第 1 の印画解像度と異なる第 2 の印画解像度に決定しても良い。例えば、印画データが写真と文書とが混在するものである場合、写真については 6 0 0 d p i とし、文書については 3 0 0 d p i に決定することも可能である。

【0 0 7 6】

また、印画解像度が決定されると、その印画解像度に基づいて、吐出偏向角度及びインク液滴を吐出すべきインク吐出部 N 1 等を選択する。例えば、プリンタで印画可能な全ての印画解像度に対し、それぞれに対応する吐出偏向角度と、選択されるインク吐出部 N 1 等とを予め設定したデータテーブルを設けておき、そのデータテーブルを参照して、吐出偏向角度と、インク液滴を吐出すべきインク吐出部 N 1 等を選択すれば良い。なお、解像度が 6 0 0 d p i 以上であれば、印画領域では全てのインク吐出部 N 1 等が選択されるが、解像度が 6 0 0 d p i を下回っているときには、上述のようにインク液滴の吐出を間引く（インク液滴の吐出を行わない）インク吐出部 N 1 等が存在するので、インク吐出部 N 1 等を選択するようにしている。

【0077】

そして、吐出偏向角度が決定されると、その決定された吐出偏向角度となるように、偏向振幅制御端子Bに印加する電圧値を制御することで偏向振幅を制御する。

また、印画時には、選択した各インク吐出部N1等に対して、インク液滴の吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信する。例えば、各インク吐出部N1等の8つの吐出方向を、左側から順に8桁のコードで表現するとともに、吐出する場合を「1」、吐出しない場合を「0」で表すとする。

【0078】

この場合、例えば図9の例では、インク吐出部N1には、「00010000」の吐出実行信号を送信する。また、インク吐出部N2には、「10000100」の吐出実行信号を送信し、インク吐出部N3には、「00100001」の吐出実行信号を送信する。

【0079】

インク吐出部N1等は、吐出実行信号を受信すると、その信号に従い、インク液滴の吐出を制御する。例えばインク吐出部N2が上記の「10000100」の吐出実行信号を受信すると、そのラインに対して、左から数えて1番目及び6番目の方向にインク液滴を吐出するように制御する。

【0080】

なお、印画解像度に応じて、プリンタ側では、印画紙Pの搬送方向の印画タイミングも合わせて変更する必要がある。例えば図7に示すように、600dpiで印画する場合には、インク吐出部N1等の並設方向に、インク液滴の着弾間隔が $42.3\mu\text{m}$ となるように印画を行う必要があるが、印画紙Pの搬送方向（インク吐出部N1等の並設方向に垂直な方向）においても、インク液滴の着弾間隔が $42.3\mu\text{m}$ となるようにする必要がある（図7参照）。

【0081】

以上、本発明の一実施形態について説明したが、本発明は、上記実施形態に限定されることなく、例えば以下のような種々の変形が可能である。

(1) 本実施形態では、吐出偏向角度を α や β のように変更できるように構成

したが、吐出偏向角度を一定とし、各インク吐出部N1等から吐出されるインク液滴の吐出方向を変えるだけで、印画解像度を変更するようにしても良い。ただし、上述のように、吐出偏向角度を変えることができるようにすれば、印画装置が持つ印画解像度の種類をより多くすることができる。

【0082】

(2) 本実施形態では、2分割した発熱抵抗体13のそれぞれに流れる電流値を変えて、2分割した発熱抵抗体13上でインク液滴が沸騰するに至る時間（気泡発生時間）に時間差を設けるようにしたが、これに限らず、同一の抵抗値を有する2分割した発熱抵抗体13を並設し、電流を流す時間のタイミングに差異を設けるものであっても良い。例えば2つの発熱抵抗体13ごとに、それぞれ独立したスイッチを設け、各スイッチを時間差をもってオンにすれば、各発熱抵抗体13上のインクに気泡が発生するに至る時間に時間差を設けることができる。さらには、発熱抵抗体13に流れる電流値を変えることと、電流を流す時間に時間差を設けたものとを組み合わせ用いても良い。

【0083】

(3) また、本実施形態では、1つのインク液室12内で2分割した発熱抵抗体13を設けた例を示したが、これに限らず、1つのインク液室12内において3つ以上の発熱抵抗体13（エネルギー発生手段）を並設したものをを用いることも可能である。また、分割されていない1つの基体から発熱抵抗体を形成するとともに、例えば平面形状が略つづら折り状（略U形等）をなし、その略つづら折り状の折り返し部分に導体（電極）を接続することにより、略つづら折り状の折り返し部分を介して、インク液滴を吐出するためのエネルギーを発生させる主たる部分を少なくとも2つに区分し、少なくとも1つの主たる部分と、他の少なくとも1つの主たる部分とのエネルギーの発生に差異を設け、その差異によってインク液滴の吐出方向を偏向させるように制御することも可能である。

【0084】

(4) 本実施形態では、サーマル方式のエネルギー発生手段として発熱抵抗体13を例に挙げたが、抵抗以外のものから構成した発熱素子を用いても良い。また、発熱素子に限らず、他の方式のエネルギー発生手段を用いたものでも良い。

例えば、静電吐出方式やピエゾ方式のエネルギー発生手段が挙げられる。

静電吐出方式のエネルギー発生手段は、例えば、振動板と、この振動板の下側に、空気層を介した2つの電極を設けたものである。そして、両電極間に電圧を印加し、振動板を下側にたわませ、その後、電圧を0Vにして静電気力を開放する。このとき、振動板が元の状態に戻るときの弾性力を利用してインク液滴を吐出するものである。

【0085】

この場合には、各エネルギー発生手段のエネルギーの発生に差異を設けるため、例えば振動板を元に戻す（電圧を0Vにして静電気力を開放する）ときに2つのエネルギー発生手段間に時間差を設けるか、又は印加する電圧値を2つのエネルギー発生手段で異なる値にすれば良い。

【0086】

また、ピエゾ方式のエネルギー発生手段は、例えば、両面に電極を有するピエゾ素子と振動板との積層体を設けたものである。そして、ピエゾ素子の両面の電極に電圧を印加すると、圧電効果により振動板に曲げモーメントが発生し、振動板がたわみ、変形する。この変形を利用してインク液滴を吐出するものである。

この場合にも、上記と同様に、各エネルギー発生手段のエネルギーの発生に差異を設けるため、ピエゾ素子の両面の電極に電圧を印加するときに2つのピエゾ素子間に時間差を設けるか、又は印加する電圧値を2つのピエゾ素子で異なる値にすれば良い。

【0087】

【発明の効果】

本発明によれば、各インク吐出部からのインク液滴の吐出方向を複数方向に偏向可能なヘッドを用いて、元画像の解像度に応じて画像の劣化の少ない最適な解像度で印画することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明によるインク印画装置を適用したインクジェットプリンタのヘッドを示す分解斜視図である。

【図 2】

ラインヘッドの実施形態を示す平面図である。

【図 3】

ヘッドのインク吐出部をより詳細に示す平面図及び側面の断面図である。

【図 4】

インク液滴の吐出方向の偏向を説明する図である。

【図 5】

(a)、(b)は、2分割した発熱抵抗体のインクの気泡発生時間差と、インク液滴の吐出角度との関係を示すグラフであり、(c)は、2分割した発熱抵抗体のインクの気泡発生時間差の実測値データである。

【図 6】

本実施形態の吐出方向偏向手段を具体化した回路図である。

【図 7】

ヘッドの各インク吐出部からインク液滴が偏向して吐出される状態を示す図であり、600 dpi の例を示すものである。

【図 8】

ヘッドの各インク吐出部からインク液滴が偏向して吐出される状態を示す図であり、4800 dpi の例を示すものである。

【図 9】

ヘッドの各インク吐出部からインク液滴が偏向して吐出される状態を示す図であり、960 dpi の例を示すものである。

【図 10】

ヘッドの各インク吐出部からインク液滴が偏向して吐出される状態を示す図であり、720 dpi の例を示すものである。

【図 11】

(a)は、600 dpi の画像である白黒ラインを拡大して示すものであり、(b)は、(a)を720 dpi の画像に変換して印画したときの例を示す図である。

【符号の説明】

1 0 ラインヘッド

1 1 ヘッド

1 2 インク液室

1 3 発熱抵抗体

1 8 ノズル

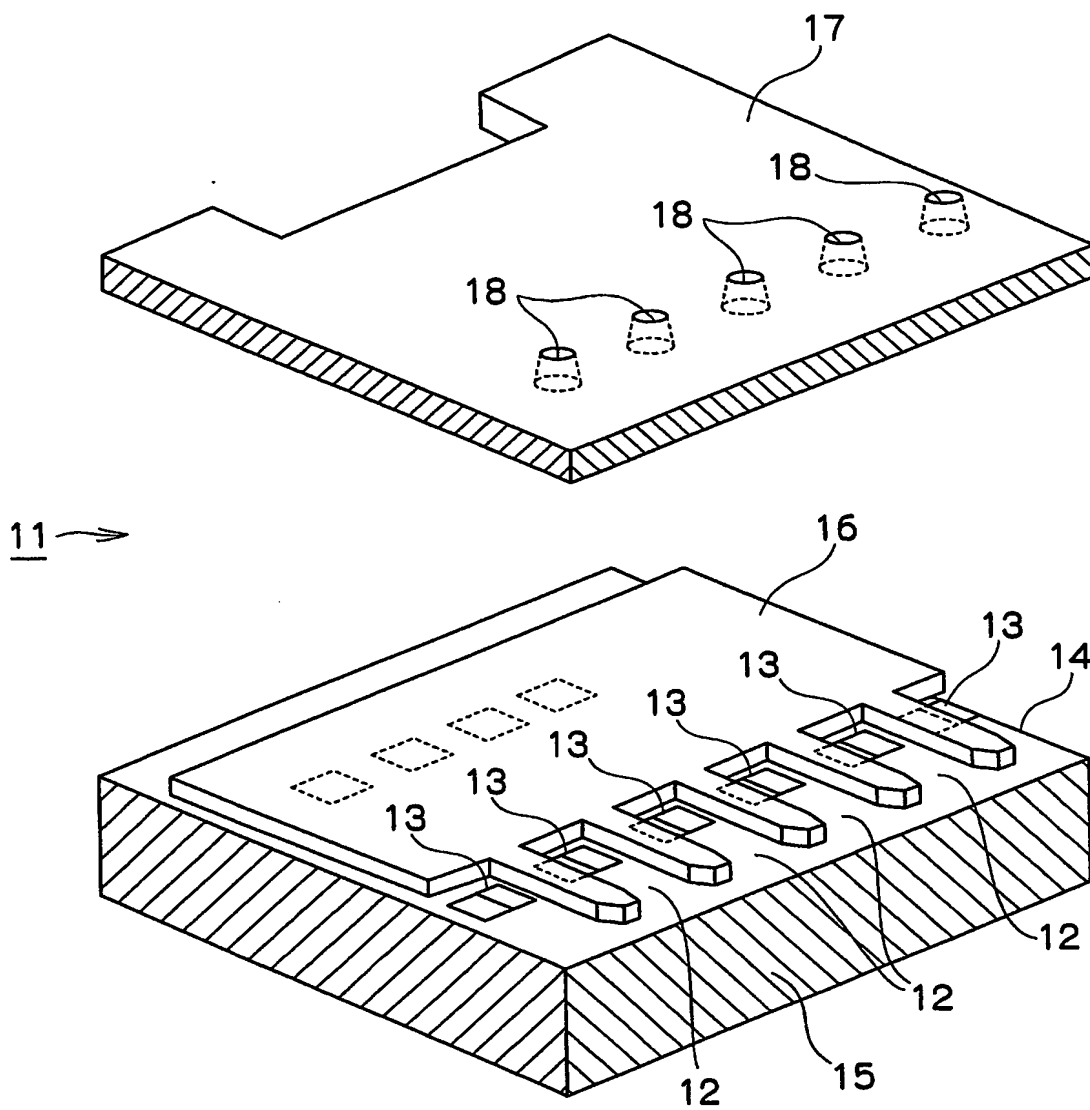
N 1、N 2、N 3 インク吐出部

P 印画紙

α 、 β 吐出偏向角度

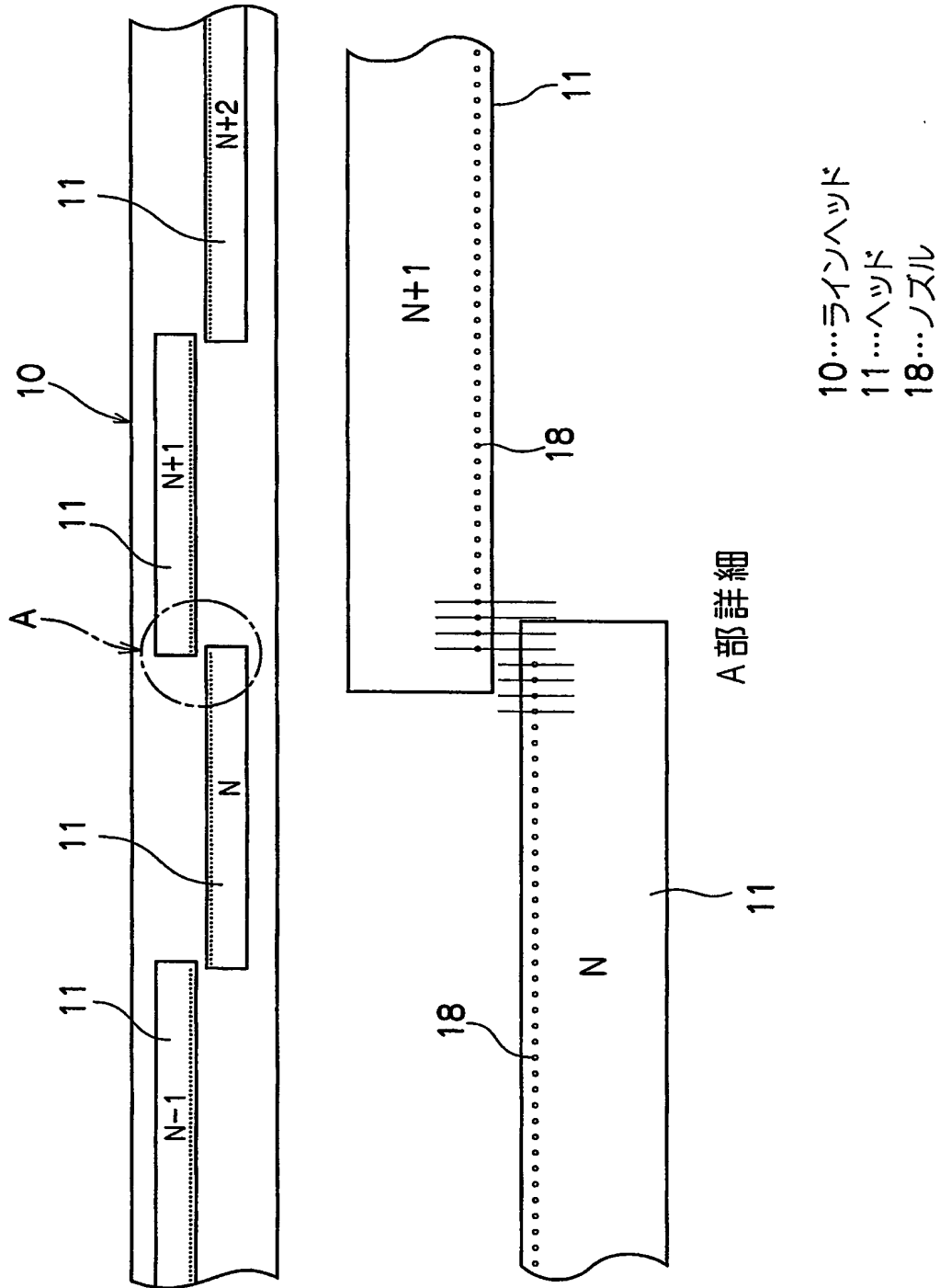
【書類名】 図面

【図 1】

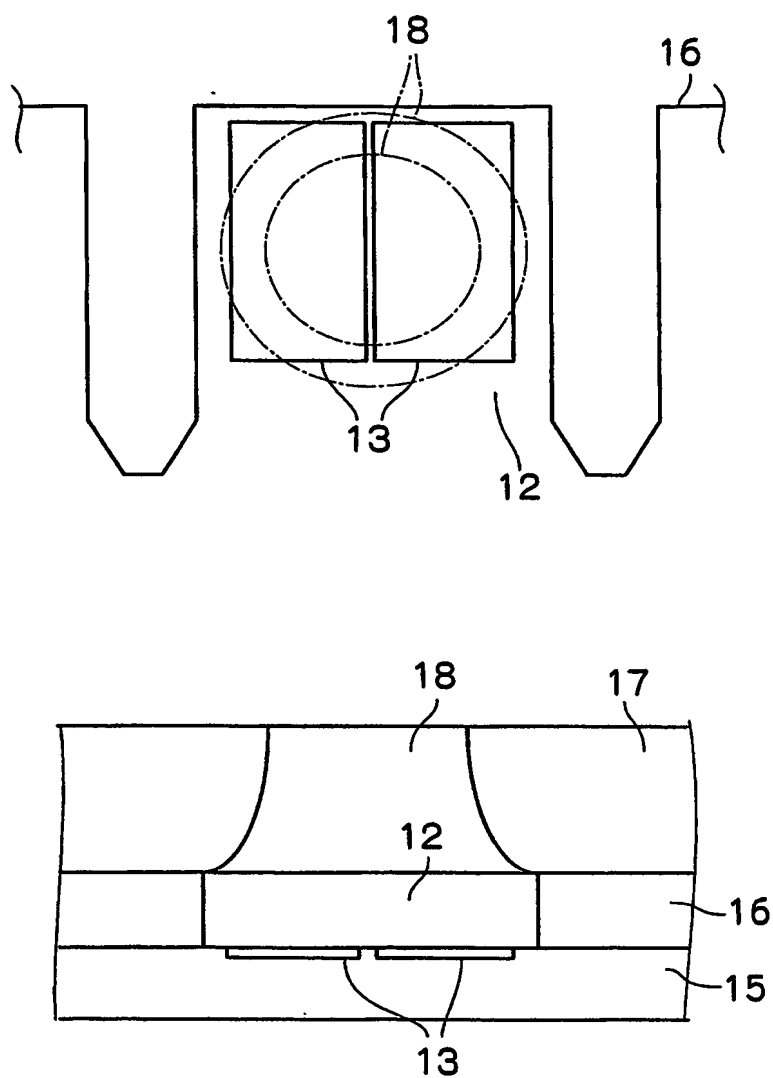


- 11…ヘッド
- 12…インク液室
- 13…発熱抵抗体
- 14…基板部材
- 18…ノズル

【図 2】

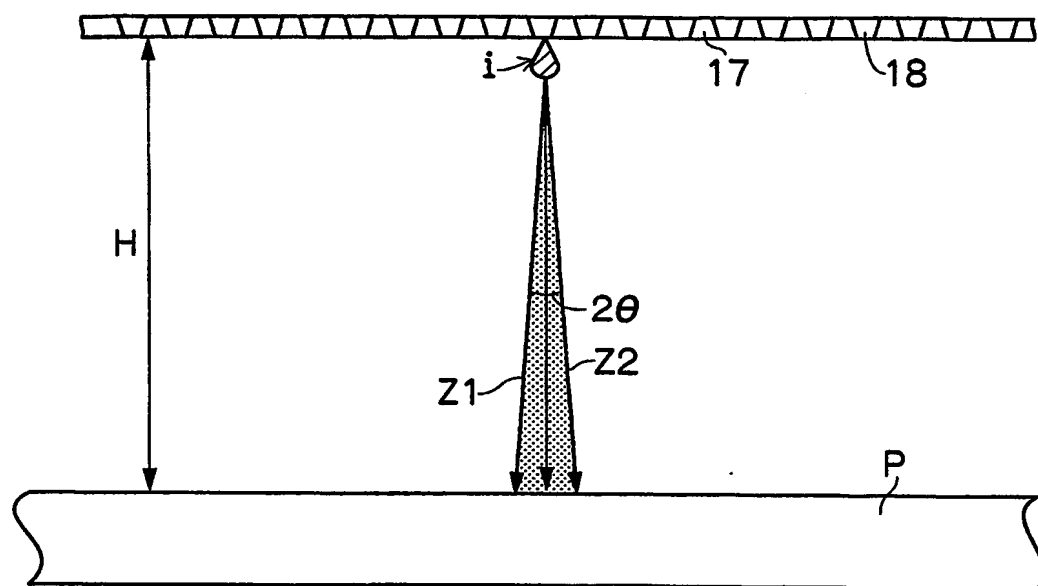


【図 3】



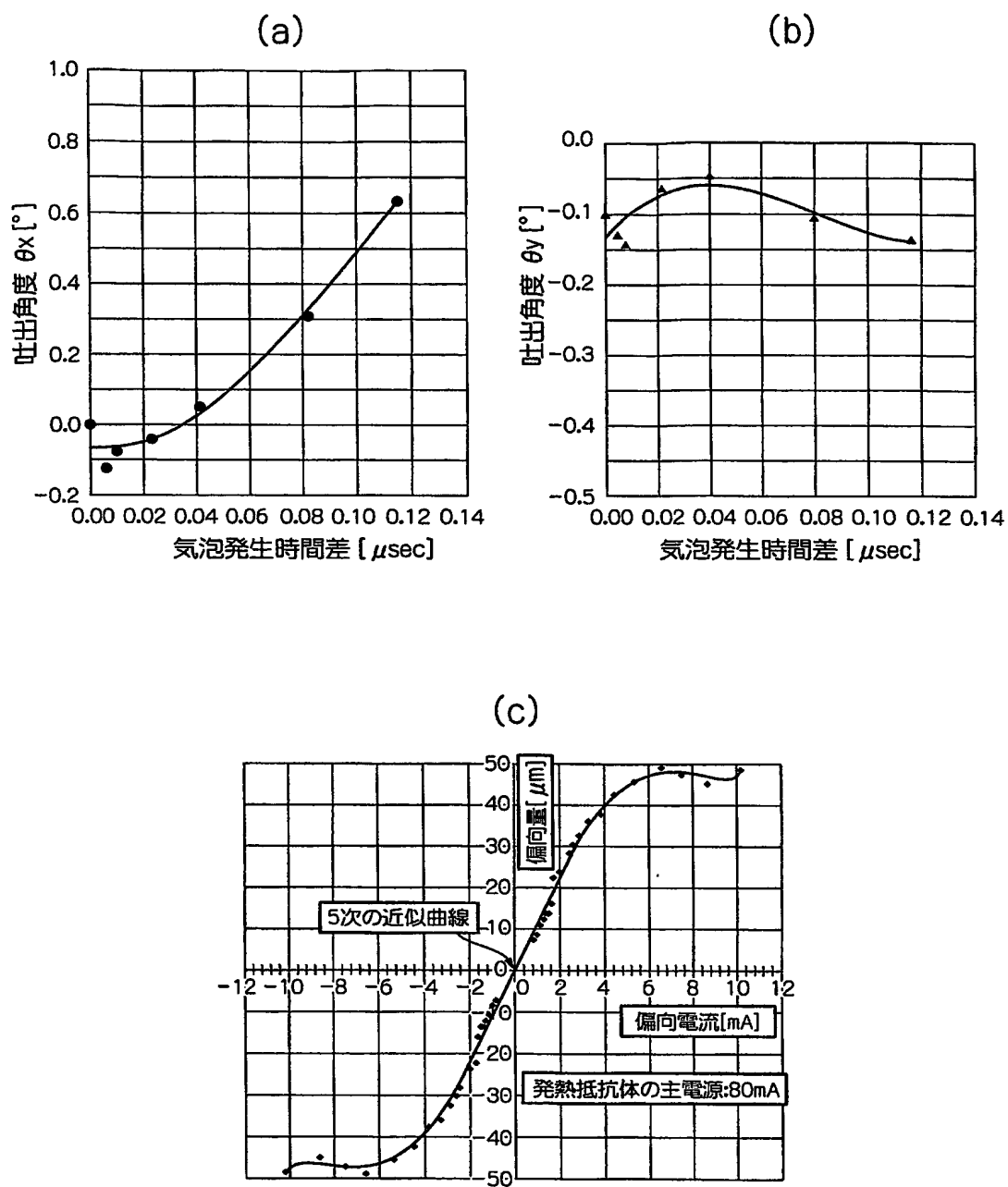
12…インク液室
13…発熱抵抗体
18…ノズル

【図 4】

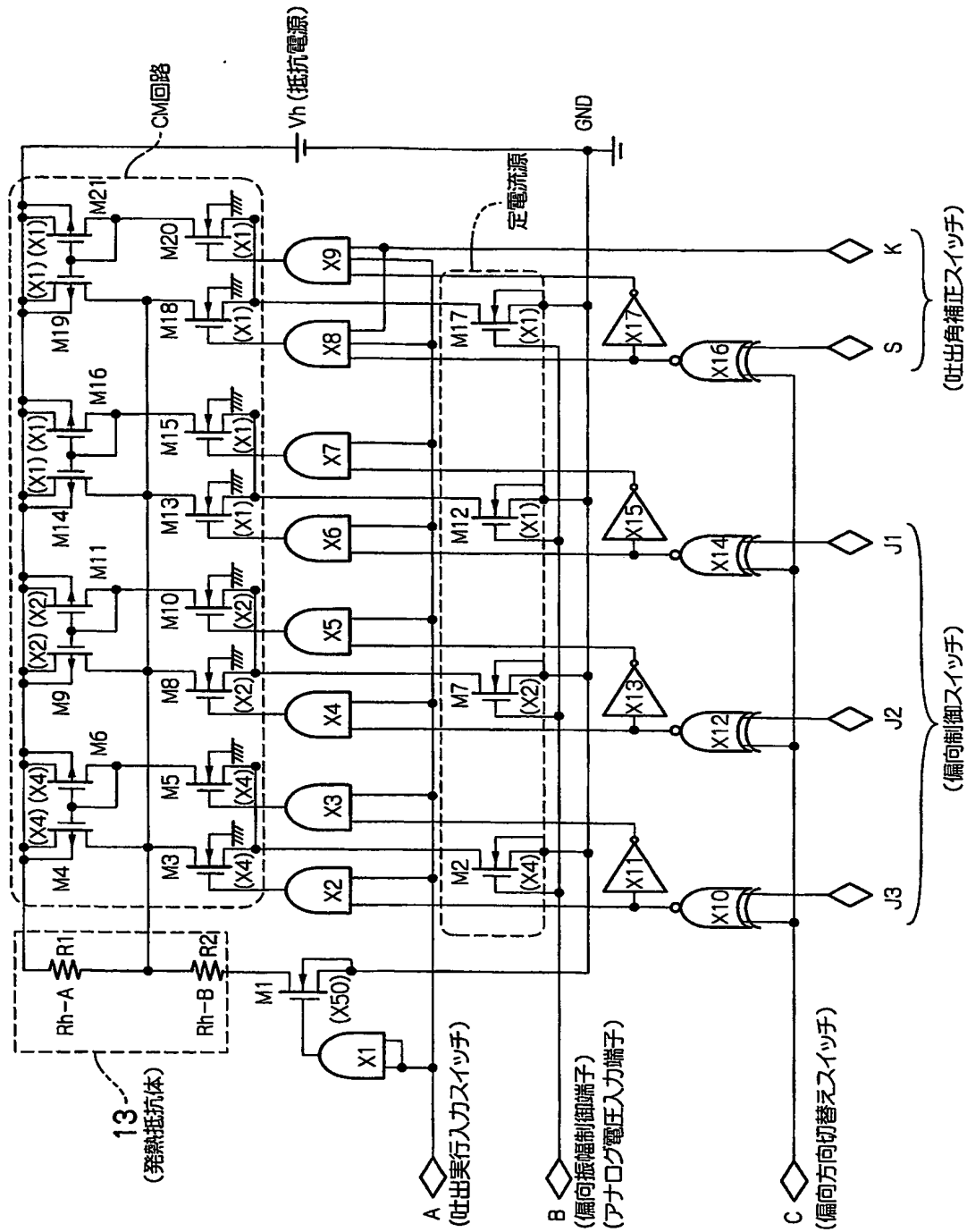


- 18 … ノズル
- H … ノズルの先端と印画紙との間の距離
- i … インク液滴
- P … 印画紙

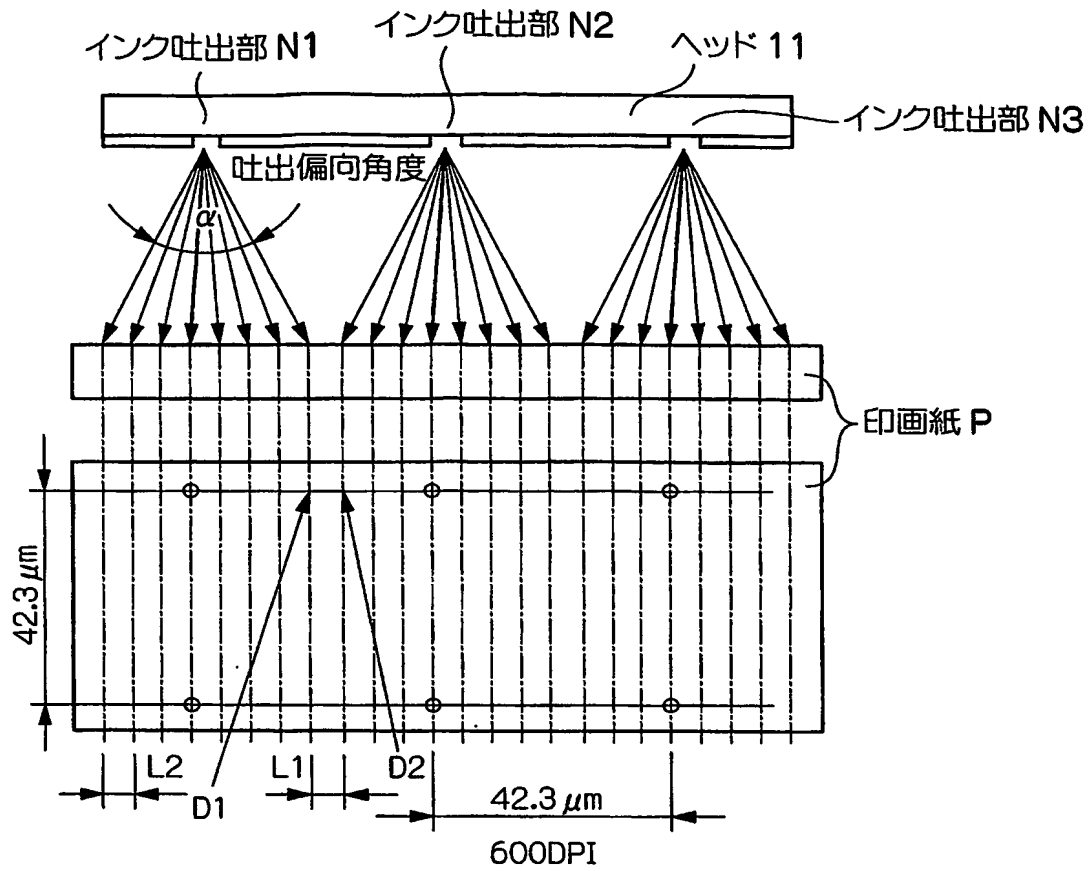
【図 5】



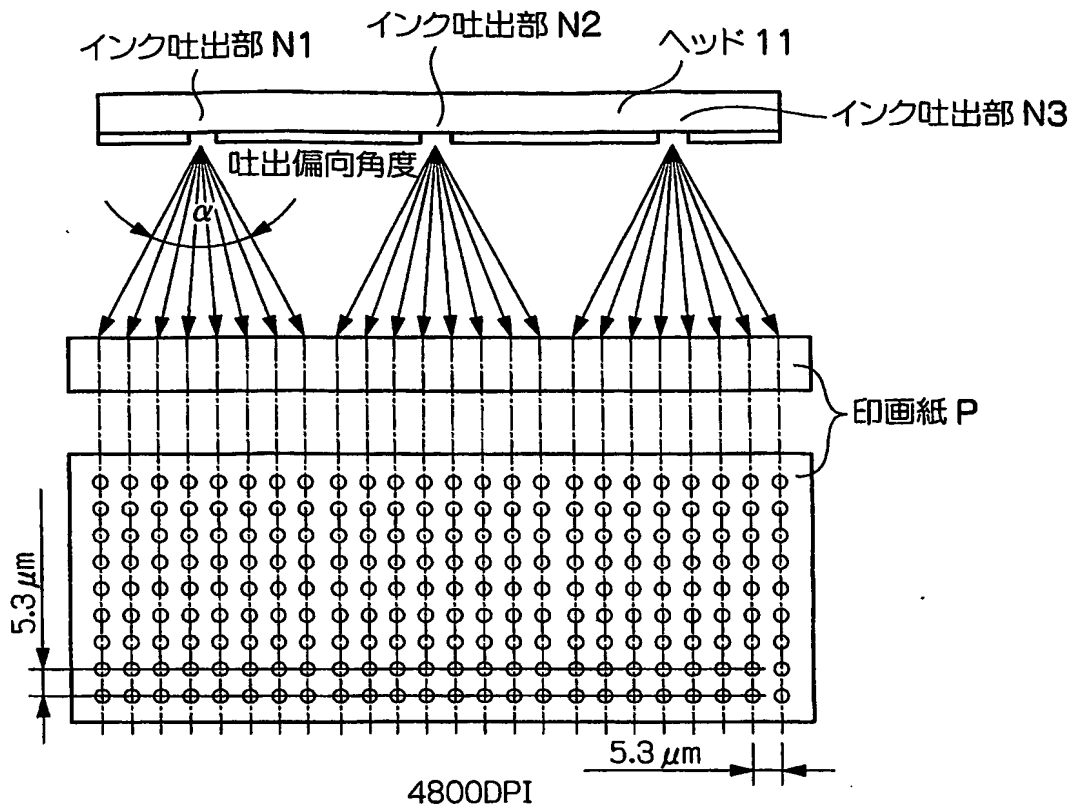
【図 6】



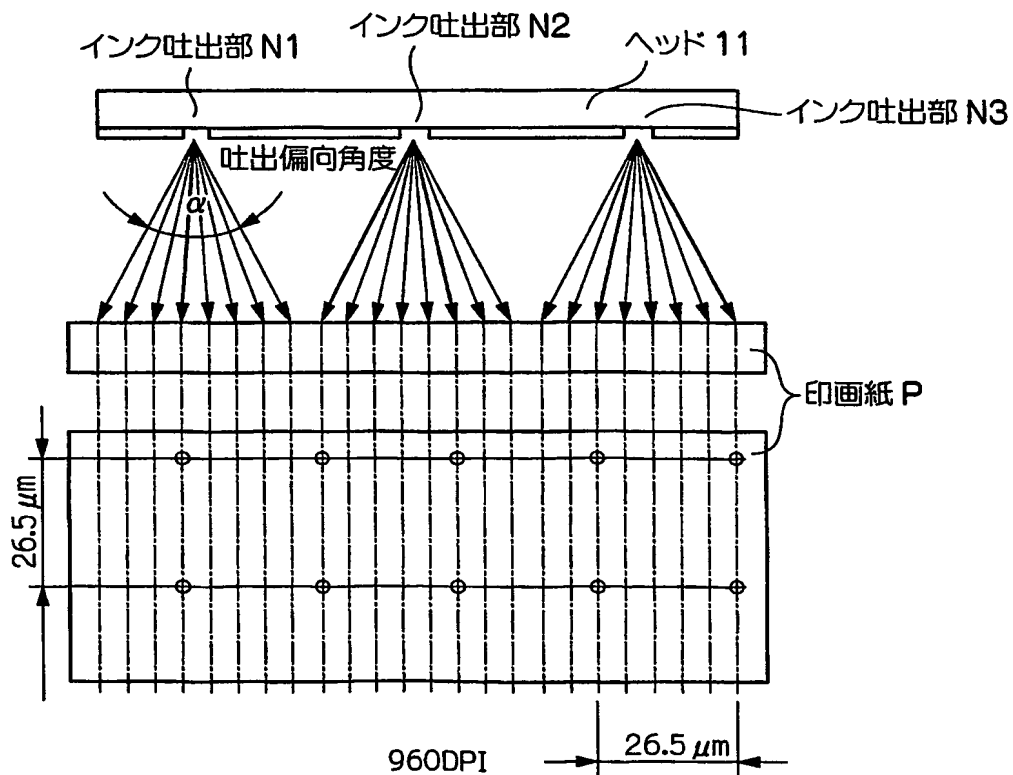
【図 7】



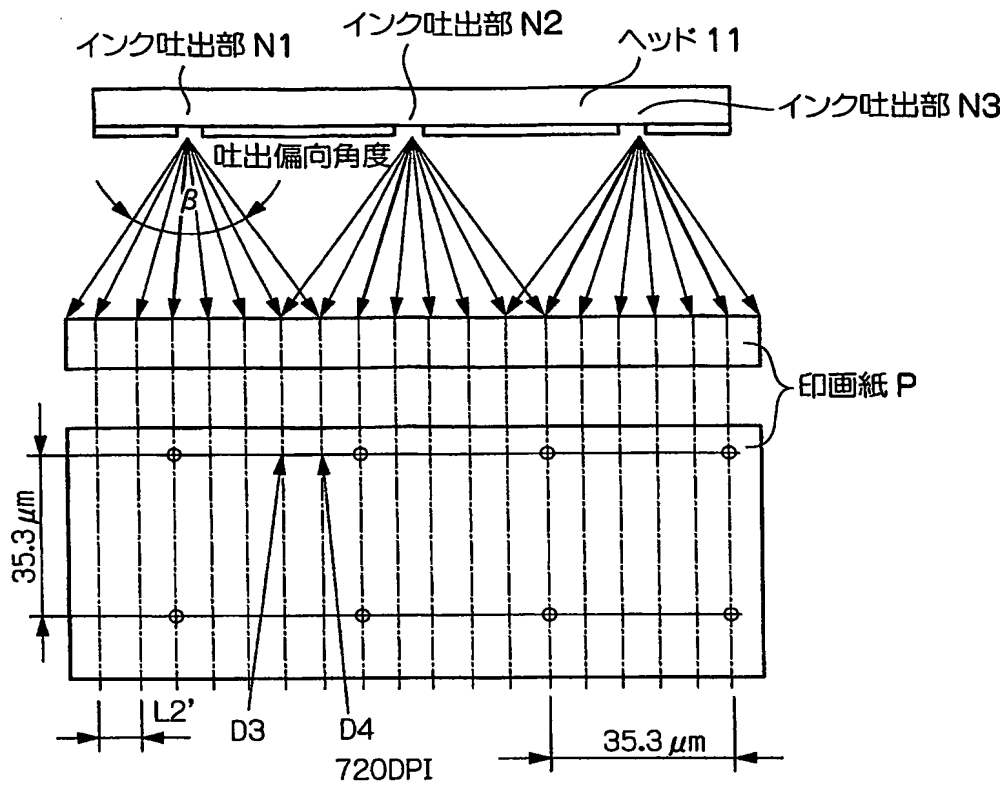
【図 8】



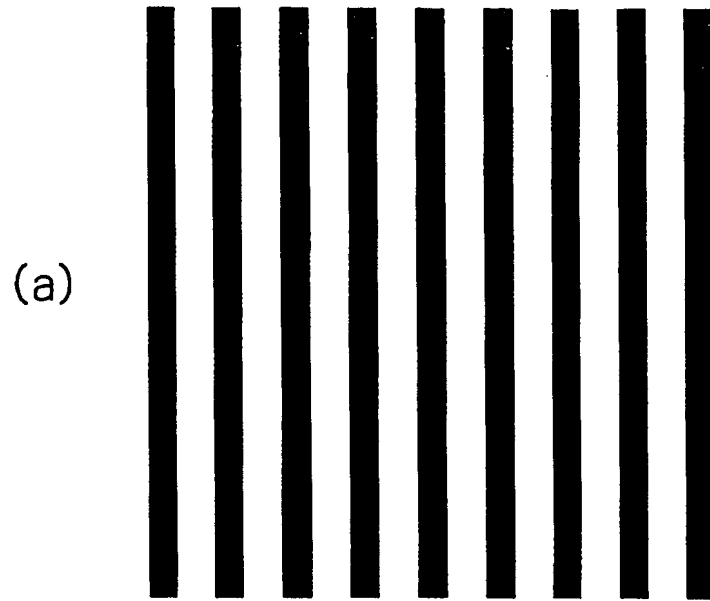
【図 9】



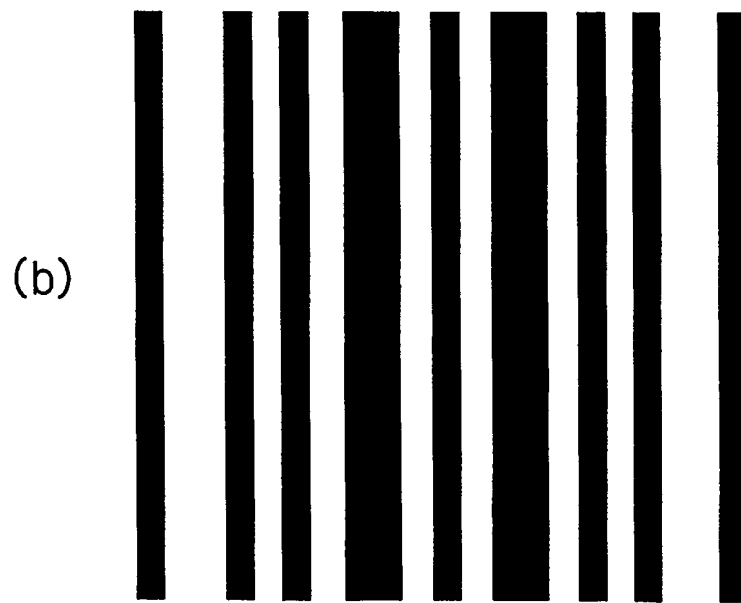
【図 10】



【図 11】



600dpi



720dpi

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 各インク吐出部からインク液滴を複数の方向に偏向可能なヘッドにおいて、印画データに最適な印画解像度で印画できるようにする。

【解決手段】 インク吐出部N1、N2、N3、・・・を複数並設したものであって、各インク吐出部N1等から吐出されるインク液滴の吐出方向をインク吐出部N1等の並設方向において複数の方向に偏向可能なヘッド（複数のヘッド11）を備える印画装置であって、印画可能な複数の印画解像度のうち、印画データに応じて印画解像度を決定し、決定した印画解像度に基づいてインク液滴を吐出すべきインク吐出部N1等を選択するとともに、選択した各インク吐出部N1等のインク液滴の吐出方向を決定し、選択したインク吐出部N1等に対して吐出方向を特定可能な吐出実行信号を送信することにより、複数の印画解像度のうち印画データに応じて決定した印画解像度による印画を実行する。

【選択図】 図9

特願 2 0 0 2 - 3 2 9 8 5 4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 2 1 8 5]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 3 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5 号

氏 名

ソニー株式会社